PGA250-7N 粉砕機

●標準仕様

せん断機構		2断式	
粗砕刃回転数 ※1		18rpm	
粉砕刃回転数 ※1		60rpm	
粉砕刃サイズ(W×H) ※2		6mm×6mm	
粉砕可能サイズ(L×D)		～230mm×～9mm	
本体間口サイズ(W×D)		250mm×250mm	
モータ出力		0.75kW	
受けホッパー容量		15L	
受けホッパー出口口径 ※3		φ38mm×1口	
2次エア入口 ※4		バルブ式	
安全装置	異常内容	安全装置	異常報知方法
	漏電	過負荷付漏電遮断器	電源OFF
	過負荷		
	非常停止	非常停止ボタン	パネル表示＋運転停止+LEDライト
	逆相	逆相リレー	パネル表示＋ブザー＋運転停止+LEDライト
	モータ過負荷	電子サーマル(インバータ)	パネル表示＋ブザー＋運転停止+LEDライト
	インバータ異常	インバータ	パネル表示＋ブザー＋運転停止+LEDライト
	投入シュート取付	リミットスイッチ	パネル表示＋ブザー＋運転停止+LEDライト
	受けホッパー取付	リミットスイッチ	パネル表示＋ブザー＋運転停止+LEDライト
	受けホッパー満載/レベルスイッチ取付	レベルスイッチ	パネル表示＋ブザー＋運転停止+LEDライト
塗装色 ※4		A45-90A(全艶)	

※1 インバータ制御により回転数は電源周波数に影響されません。
※2 お客様のご要望により粉砕刃のサイズは変更する場合があります。下記粉砕刃寸法表を参照してください。
※3 お客様のご要望により受けホッパー出口口径は変更する場合があります。
※4 お客様のご要望により塗装色は変更する場合があります。

粉砕刃寸法表(W×H)	型式 PGA160-4N	PGA250-7N	PGA400-15N
3mm×5mm	○	○	ー
4mm×5mm	●	○	○
5mm×6mm	ー	○	○
6mm×6mm	ー	●	●

●:標準仕様
○:オプション
ー:非対応

●ユーティリティ

電源		3相 200V・60Hz	3相 220V・60Hz	3相 200V・50Hz
電力容量		0.75kW		
定格電流		3.0A		
漏電遮断器容量		10A		
エアー	使用量 ※5	363NL/min		
	圧力	0.35MPa		
外形寸法(W×D×H)mm		外形図参照		
本体質量		220kg		

※5 エアクリーンを1回(1分間)実施した際の使用量です。設定時間により異なります。

●付属品

電源コード	5m

□本仕様は予告なく変更する場合があります。

NAKAMURA

PGA250-7N 粉砕機

●詳細仕様

装置ステータス表示	LEDライト点灯色	装置状態
	白	電源ON
	赤	異常_停止中
	黄	メンテナンス警報、モータ過負荷注意(高負荷)警報
	青	正常_運転中
	緑	ECO MODE_運転中
	空(点滅)	エアクリーン_運転中
	紫(点滅)	起動前警報中
制御操作・表示		タッチパネル
粉砕機モータ制御		インバータ制御
ECO MODE運転		ランナが一定時間投入されない場合、低速運転に切替 (切替までの時間設定可能、回転数変更) ランナが投入される又は、外部信号入力で通常運転
モータ過負荷注意表示		高負荷(任意設定)運転時にお知らせ 負荷が下がると自動復帰
出力バー表示		粉砕機モータの出力をバーグラフにて表示
停止タイマ		設定時間後に停止 運転中にセットし、設定最大[99h:59m]
受けホッパーレベルスイッチ(満検知用)		満検知で装置停止 レベルスイッチ未接続で取付異常
エアクリーン(簡易清掃)機能		コンプレッサエアを使用し粉砕機内部をクリーニング タッチパネルにてエアクリーン起動ボタン操作 粉砕機内部をクリーニングし、任意時間後停止
メンテナンス警報		個別に任意設定した時間でお知らせ (清掃時期・グリス注入時期・フィルタレギュレータドレン抜き)
粗砕刃/粉砕刃情報		運転時間を個別に確認可能(交換時にリセット)
異常履歴		発生日時と項目を表示　最大20件
異常表示		発生中の異常項目を明示、パネル操作で内容表示
サイドカバーロック		サイドカバー引上げ時落下防止機構
粉砕刃清掃補助		サイドカバー引上げ時、粉受け袋用にハンガー取付

●オプション仕様

外部起動／停止入力	外部信号(ドライ接点)入力に連動して運転制御 解放→短絡:起動 短絡→解放:停止
ECO MODE解除入力	外部信号(ドライ接点)入力に連動してECO MODE解除 短絡:ECO MODE無効(通常運転に切替) 解放:ECO MODE有効(通常のECO MODE切替制御)
受けホッパーレベルスイッチ(空検知用) 粉砕材検知信号出力 ※6	粉砕材吸引(回収)ローダー制御用 粉砕材が無いときにローダーを一時停止(検知で運転再開)
異常出力	ドライa接点　異常時短絡
警報(高負荷時)出力	ドライa接点　警報(高負荷)時短絡
運転中出力	ドライa接点　運転中(起動前警報中含む)短絡

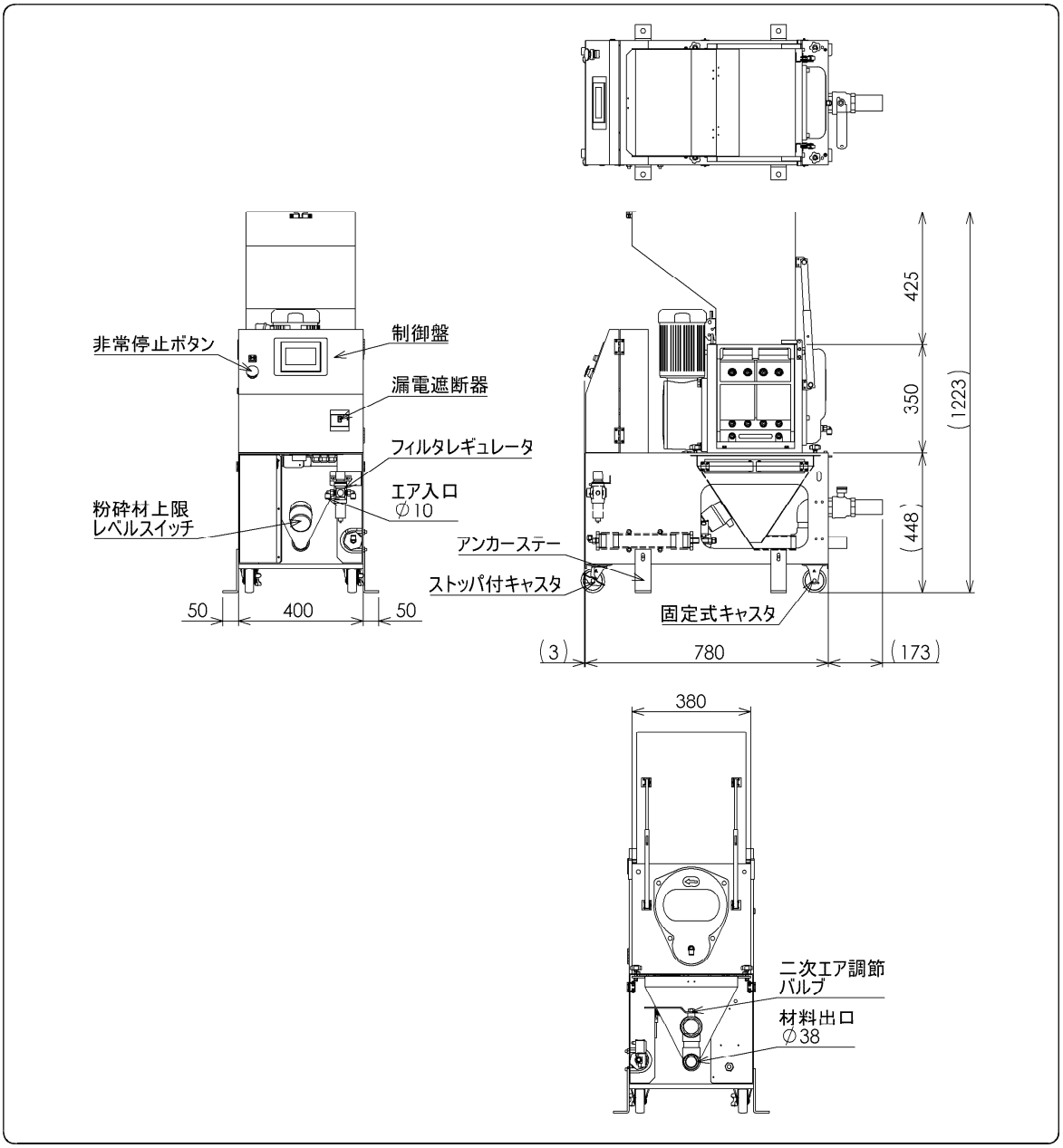
※6　ローダー側において「粉砕材検知信号」への接続対応が必要となります。

□本仕様は予告なく変更する場合があります。

NAKAMURA

PGA250-7N 粉砕機

●外形図



□本仕様は予告なく変更する場合があります。

NAKAMURA