PGA250-7 粉砕機

●標準仕様

せん断機構		2断式	
粗砕刃回転数(50/60Hz)		15/18rpm	
粉砕刃回転数(50/60Hz)		50/60rpm	
粉砕刃サイズ(W×H) ※1		6mm×6mm	
粉砕可能サイズ(L×D)		～230mm×～9mm	
本体間口サイズ(W×D)		250mm×250mm	
モータ出力		0.75kW	
受けホッパー容量		15L	
受けホッパー出口口径 ※2		φ38mm×1口	
2次エア入口		バルブ式	
安全装置	異常内容	安全装置	異常報知方法
	過負荷	過負荷付配線用遮断器	電源OFF
	非常停止	非常停止ボタン	運転停止+LEDライト
	逆相	逆相リレー	表示灯＋ブザー＋運転停止+LEDライト
	モータ過負荷	オーバーロードリレー	表示灯＋ブザー＋運転停止+LEDライト
	投入シュート取付	リミットスイッチ	表示灯＋ブザー＋運転停止+LEDライト
	受けホッパー取付	リミットスイッチ	パネル表示＋ブザー＋運転停止+LEDライト
	受けホッパー満載/レベルスイッチ取付	レベルスイッチ	パネル表示＋ブザー＋運転停止+LEDライト
塗装色 ※3		A45-90A(全艶)	

※1　お客様のご要望により粉砕刃のサイズは変更する場合があります。下記粉砕刃寸法表を参照してください。

※2　お客様のご要望により受けホッパー出口口径は変更する場合があります。

※3　お客様のご要望により塗装色は変更する場合があります。

粉砕刃寸法表 (W×H)	型式 PGA160-4	PGA250-7	PGA400-15
3mm×5mm	○	○	ー
4mm×5mm	●	○	○
5mm×6mm	ー	○	○
6mm×6mm	ー	●	●

●:標準仕様
○:オプション
ー:非対応

●ユーティリティ

電源		3相 200V・60Hz	3相 220V・60Hz	3相 200V・50Hz
電力容量		0.75kW	0.75kW	0.75kW
定格電流		3.0A	2.9A	3.2A
遮断器容量		10A		
エアー ※4	使用量 ※5	363NL/min		
	圧力	0.35MPa		
外形寸法(W×D×H)mm		外形図参照		
本体質量		210kg		

※4　手動/自動エアクリーン(簡易清掃)機能オプション選択時に必要になります。

※5　自動エアクリーンを1回(1分間)実施した際の使用量です。

●付属品

電源コード	5m

□本仕様は予告なく変更する場合があります。

NAKAMURA

PGA250-7 粉砕機

●詳細仕様

装置ステータス表示	LEDライト点灯色	装置状態
	白	電源ON
	赤	異常_停止中
	青	正常_運転中
	空(点滅)	自動エアクリーン(オプション)_運転中
	紫(点滅)	起動前警報中
制御操作・表示		ボタン・表示灯
粉砕機モータ制御		電磁開閉器制御
受けホッパーレベルスイッチ(満検知用)		満検知で装置停止 レベルスイッチ未接続で取付異常
異常表示		「異常」表示灯にて表示(個別表示ではありません)
サイドカバーロック		サイドカバー引上げ時落下防止機構
粉砕刃清掃補助		サイドカバー引上げ時、粉受け袋用にハンガー取付

●オプション仕様

外部起動／停止入力	外部信号(ドライ接点)入力に連動して運転制御 解放→短絡:起動 短絡→解放:停止
手動エアクリーン(簡易清掃)機能 ※6	コンプレッサエアにて粉砕機内部をクリーニング
自動エアクリーン(簡易清掃)機能	エアクリーン起動ボタン追加 ボタン操作にて粉砕機内部をクリーニングし、一定時間後停止
異常出力	ドライa接点　異常時短絡
運転中出力	ドライa接点　運転中(起動前警報中含む)短絡
漏電遮断器	電源ブレーカ(配線用遮断器)を漏電遮断器へ変更

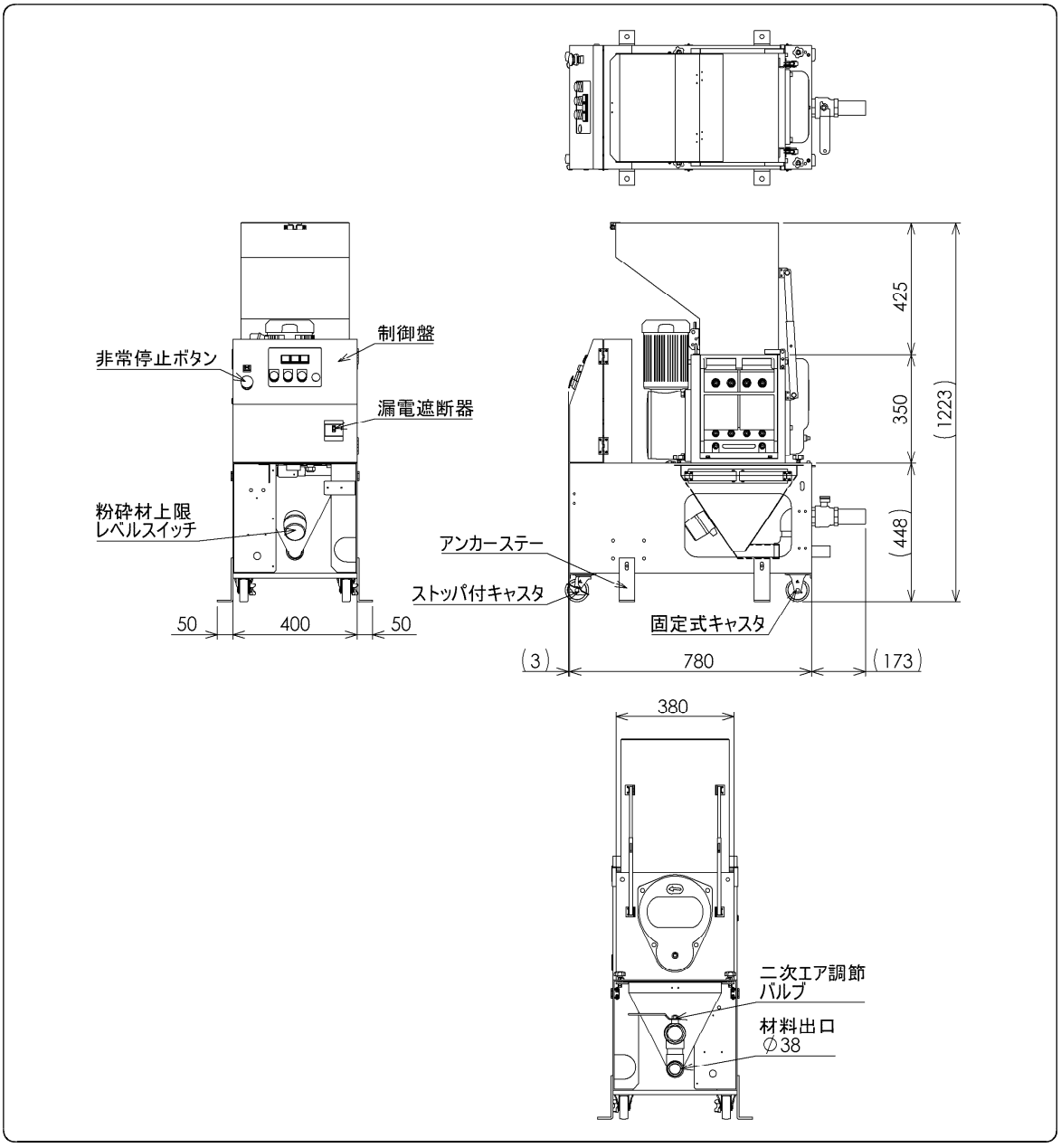
※6　エアの投入制御はお客様にておこなってください。

□本仕様は予告なく変更する場合があります。

NAKAMURA

PGA250-7 粉砕機

●外形図



□本仕様は予告なく変更する場合があります。

NAKAMURA