

PMX202

PMIX
定量混合機

●能力

計量	方式	容量計量式
	フィーダー種類	スクリーフィーダー
	A材 計量モーター出力	40W
	B材 計量モーター出力	
	マスター材仕様	25W
	粉碎材仕様	40W
	能力	200kg/h ※1
混合方式		混合シュートによる自然落下混合方式
混合比率	B材 マスター材仕様	A材:100% B材:0～10% ※2
	B材 粉碎材仕様	A材:100% B材:0～50% ※2

※1 カサ比重0.65g/cm³新材を使用し当社で測定した値です。

※2 混合比率はお客様のご要望により変更できます。

●標準仕様

ホッパー容量	A材 ホッパー	10リットル	
	B材 ホッパー	10リットル	
材料切れ	ホッパー	検知方法	報知方法
	A材 ホッパー	光電管スイッチ	表示灯+混合機運転停止
	B材 ホッパー		
	マスター材仕様	光電管スイッチ	表示灯+混合機運転停止
	粉碎材仕様	光電管スイッチ ※2	なし
	異常出力	材料切れ表示灯点灯時にAC200V出力(端子台)	
安全装置	異常内容	安全装置	異常報知方法
	過負荷	サーキットプロテクター	電源OFF
材料出口	口径	φ38mm×1口	
	2次エア入口	リング式	
塗装色	本体	A45-90A	
	制御盤	A45-90A	

※2 B材が粉碎材仕様の場合、材料切れ警報は機能しません。

●付属品

電源コード	3.5m
-------	------

●ユーティリティ

電 源		単相 AC200V 50/60Hz
操作電圧		AC200V および DC24V
電力容量	B材 マスター材仕様	140W
	B材 粉碎材仕様	155W
サーキットプロテクター		5A
定格電流		約4A
外形寸法		外形図参照
本体質量		70kg

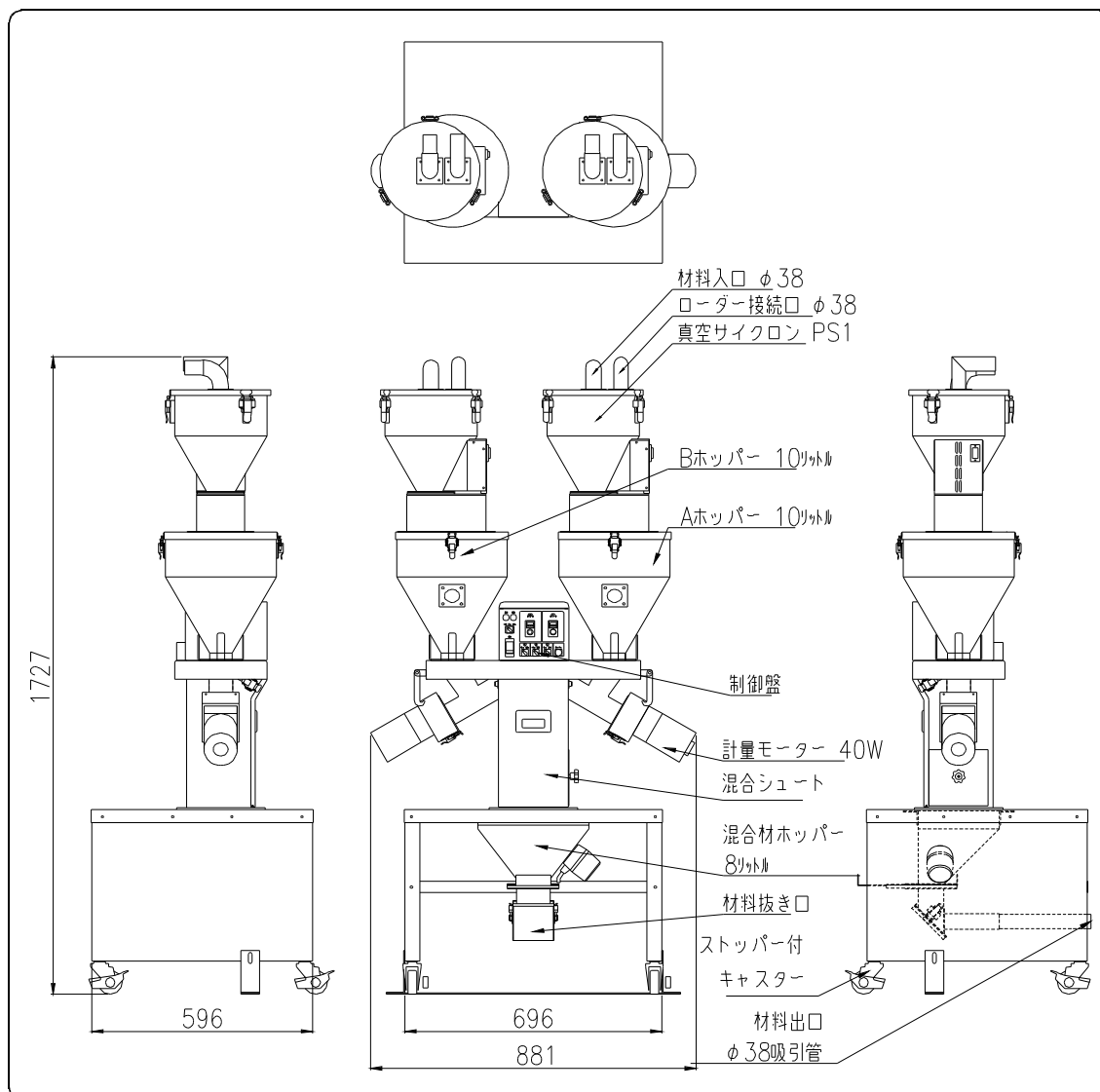
□本仕様は予告なく変更する場合があります。

 **NAKAMURA**

PMX202

PMIX
定量混合機

●外形図



※材料出口の口径・口数はお客様のご要望により変更できます。

□本仕様は予告なく変更する場合があります。

NAKAMURA